



TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ

KAPASİTE RAPORU



ANKARA TİCARET ODASI

Geçerlilik Süresi Sonu
02.11.2022

Rapor Tarihi :02.11.2020
Rapor No :2020-891

Firma Ünvanı	:NUR GRUP MÜHENDİSLİK MAKİNA HAVACILIK LOJİSTİK TAŞIMACILIK MEDİKAL TURİZM GIDA SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ	Sanayi Sicil No :
Tescilli Markaları	:	Oda Sicil No :534923
Vergi Dairesi/No	:Ulus V.D. / 6320375761	Ticaret Sicil No :259613
İşyeri SGK No	:24399010112584150062105000	Faaliyet Kodu :28.92.11 (NACE)
MERSİS No	:	

Üretimin Yapıldığı Yer	Adres : Ostim OSB Uzuncağı Cad. 1271.Sokak No:16 YENİMAHALLE / ANKARA
	İşyeri Tel (Kodlu): 312-4406034 Faks :
	e-posta : Web : www.nurgroupmuhendislik.com

Merkez	Adres
	Büro Tel (Kodlu): Faks :

Üretim Konuları	:Muht.İş Makinası Kova ve Ataşmanları
-----------------	---------------------------------------

Üretim Tesisinin Durumu	Sermaye Kıymetler Durumu (TL)	Personel Durumu
Kiracı	Makine ve Teçhizat Değeri 750.000	Mühendis : 1
Arazi (m2)	Tescilli Sermayesi 10.000	Teknisyen : 1
Toplam Kapalı Saha (m2) 1.000		Usta : 1
Bina İnşaat Tipi B.ARME		İşçi : 4
		İdari Pers. : 1
		Toplam : 8

Üretim Faaliyetine Başlama Tarihi : 05.11.2008
--

Yabancı Sermaye	Gayri Maddi Hak
Ülkesi Oram (%)	Patent Know How Lisans Ülkesi

Sertifikalar :

Yukarıda ünvanı yazılı işletmenin, işyerinde mevcut makine ve teçhizatının yürürlükteki yöntem ve kriterlere göre teorik olarak hesaplanan azami üretim kapasitesi ile tüketim kapasitesini kapsayan bu kapasite raporu 02.11.2020 günü tarafımızdan düzenlenmiştir.

RAPORTÖR CAN UZUNALI Endüstri Mühendisi	1.EKSPER YAKUP ÇANAK Makine Mühendisi	2.EKSPER
---	---	----------



TABLO : I MAKİNE VE TEÇHİZAT (FİRMAYA AİT)

ADRES : Ostim OSB Uzuncağı Cad. 1271.Sokak No:16 YENİMAHALLE / ANKARA

Makine Kodu	Adet	Makine ve Teçhizat(Cinsi Ve Teknik Özellikleri)	Puan	Yerli/İthal	Gücü (KW)
28.41.21	1	UNİVERSAL TORNA TEZGAHI 2 MT	20	Y	0.0
28.41.22	1	YATAY DELME VE FREZELEME	44	Y	0.0
	1	CNC OXY KESME TEZGAHI	40	Y	0.0
27.90.31	4	KORUYUCU GAZLI KAYNAK MAKİNASI	80	Y	0.0
28.41.22	1	SÜTUN MATKAP	10	Y	0.0
	1	HİDROLİK PRES 300 TONLUK	123	Y	0.0
	1	KOMPRESÖR	0	Y	0.0
	1	BOYA TABANCASI	0	Y	0.0

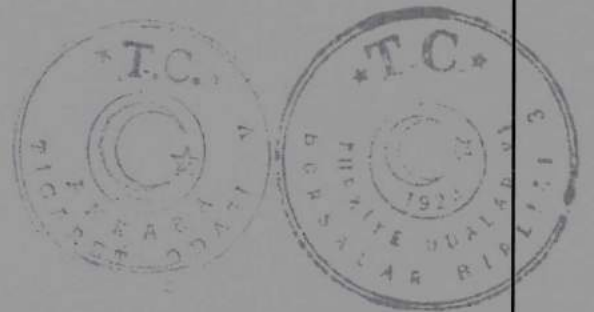
Toplam : 317

.0 = .0 BG



TABLO : II YILLIK ÜRETİM KAPASİTESİ

Madde Kodu	Ürün Adı(Cins-Özellik Ticari Ve Teknik Adı)	Miktar	Birim
28.22.20.00.00	Muht.İş Makinaları Kovası ve Ataşmanları	347.000	kilogram



TABLO : III KAPASİTE HESABI (Raporun hangi maksatla düzenlendiği : İlk Kapasite)

KAPASİTE :

Eksper heyetimizce firma iş yerinde yapmış olduğumuz incelemede firmanın iş yerinde mevcut bulunan makine ve ekipmanları ile Muht.İş Makinaları Kovası ve Ataşmanı imalatı yaptıkları anlaşılmıştır.

Grup 3811 – D'ye Göre :

İşçi Puanı	: 6 x 5 = 30
Tezgah Puanı	: 317
Makina ve Tesisat Puanı	: 317 x 1 = 317
Atölye Puanı	: 317 + 30 = 347

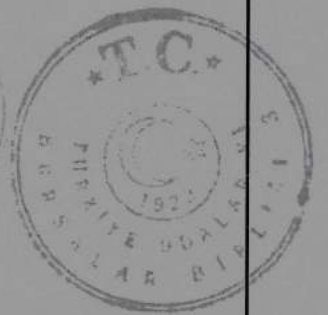
Kullanılan Hammadde Miktarı : 347 Ton / Yıl

İHTİYAÇ MALZEMELERİ :

Firma İmalat Programına Göre:

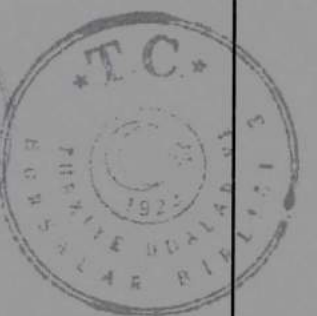
Muhtelif Sac Malzeme	: 0. 70 x 347 = 243 Ton / Yıl
Muhtelif Profil Malzeme	: 0. 10 x 347 = 35 Ton / Yıl
Muhtelif Çelik Malzeme	: 0. 20 x 347 = 69 Ton / Yıl

Not : Diğer ihtiyaç malzemeleri tablo 4'de gösterilmiştir.



TABLO : IV YILLIK TÜKETİM KAPASİTESİ

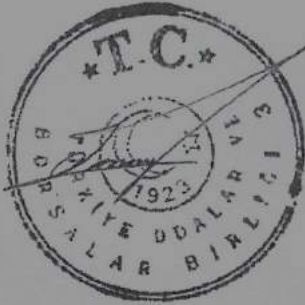
Madde Kodu	Tüketim Maddeleri(Cins-Özellik Ve Teknik Adı)	Birim	Miktar	Yazı ile
24.10.31	Muht.Sac Malzeme	Ton	243	İkiYüzKırkÜç
24.10.71	Muht.Profil Malzeme	Ton	35	OtuzBeş
24.10.21	Muht.Çelik Malzeme	Ton	69	AltmışDokuz
	Hidromotor	adet	200	İkiYüz
	Valf Blokları	adet	200	İkiYüz
	Hidrolik Hortum	adet	800	SekizYüz



İşbu kapasite raporu; oda tarafından ekspertiz tarihi itibarıyla tespit edilmiş bilgileri içermekte olup, 6 sayfadan oluşmaktadır ve firmanın TOBB tarafından tarih ve sayı ile onaylı kapasite raporunu geçersiz kılar.

İnceleyen:
TOBB Sanayi Müdürlüğü
Müjdat BAYRAMOĞLU
Metalurji Mühendisi

- 1.Kapasite raporları TOBB tarafından belirlenen Usul ve Esaslar ile kriterler çerçevesinde düzenlenmektedir.
- 2.İnceleme tarihindeki çalışma şartları dikkate alınarak, firmaların teorik olarak hesaplanan azami üretim kapasitesini ve bu kapasiteye ulaşılması halinde ortalama olarak belirlenen hammadde ve yarı mamullerin cins ve miktarını gösteren belgelerdir.
- 3.Hesaplamalar aksi belirtilmediği sürece günde 8 saat ve yılda 300 işgünü çalışıldığı varsayılarak ve rapordaki tüm ürünlerin aynı anda ve sürekli olarak imal edilmekte olduğu kabulüyle yapılmaktadır. Dolayısıyla, firmaların fiili üretim/tüketim cins ve miktarları kapasite raporlarında yer alan cins ve miktarlardan farklılık gösterebilir. Vardiyalı çalışma dikkate alınmaz.
- 4.Birlikteki elektronik ortamda tutulan kapasite raporlarına ait kayıtlar esastır.
- 5.Bu kapasite raporundaki bilgilerin doğruluğundan eksper heyeti sorumludur.

ODA ONAYI	TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ ONAYI	TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ ONAYI TARİH VE NO
 M. ÖNDER ORTAKCI Müdür	 Müjdat BAYRAMOĞLU Metalurji Mühendisi	03.11.2020 * 036004 Bu kapasite raporu 1. sayfada Birlikçe tespit edilen "Geçerlilik süresi sonu" na kadar yürürlüktedir.

